



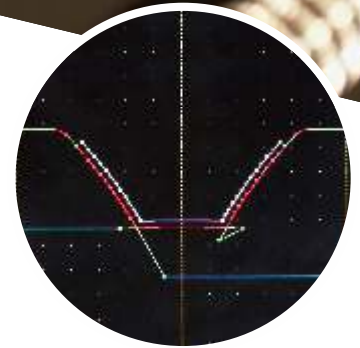
In Bearbeitung
Präzision Überprüfung



Eigene
Härteanlagen



CNC Profil-Schleifmaschine
mit 6 Achsen
Made in Germany

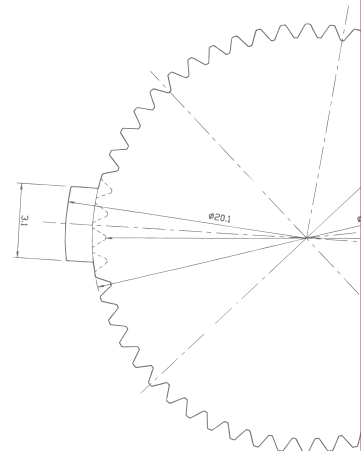


Bewährt Räumwerkzeuge
Design Sachkenntnis

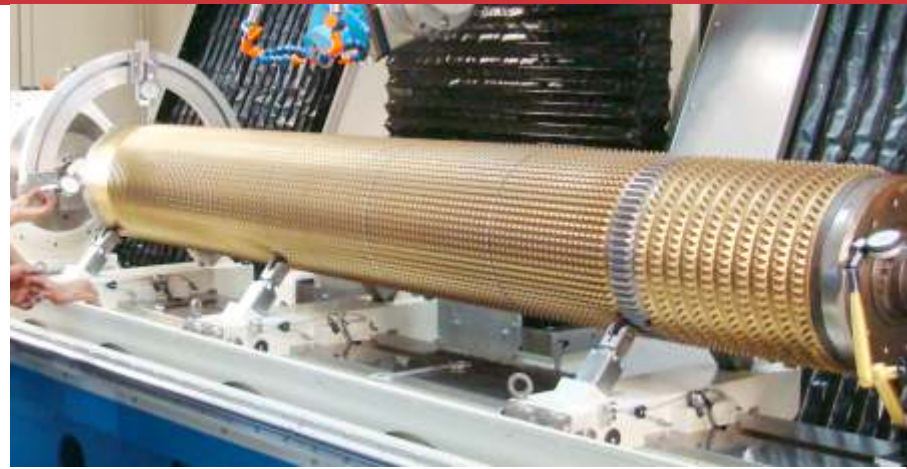


KHEMKA BROACH & SPLINE GAUGE

Komplette Räumwerkzeug- und Lehdornfertigung unter einem Dach

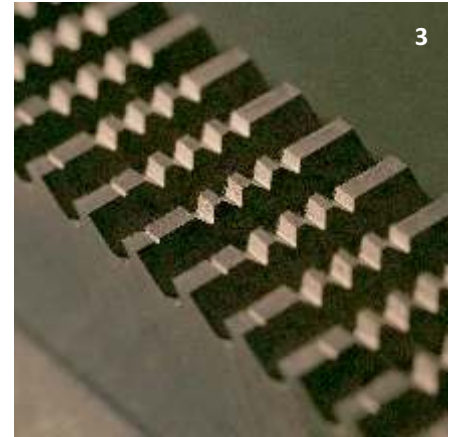
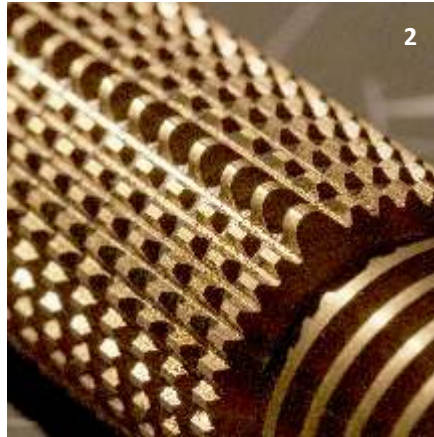
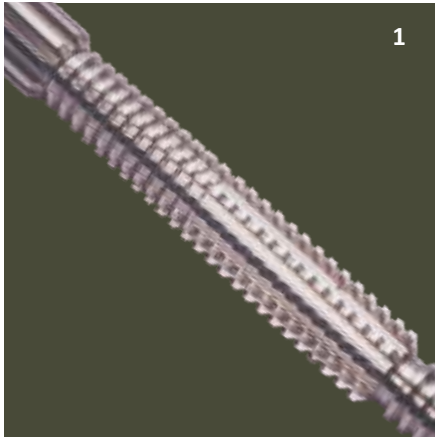


Räumwerkzeuge



Unsere Möglichkeiten:

- Herstellung Räumwerkzeuge bis Länge 2100 mm und Durchmesser 150 mm
- Schärfen von Räumwerkzeugen bis Länge 3500 mm und Durchmesser 400 mm mit CNC Maschinen und auch CBN Schleifscheiben
- Lösung für Harträumen und Trockenräumen



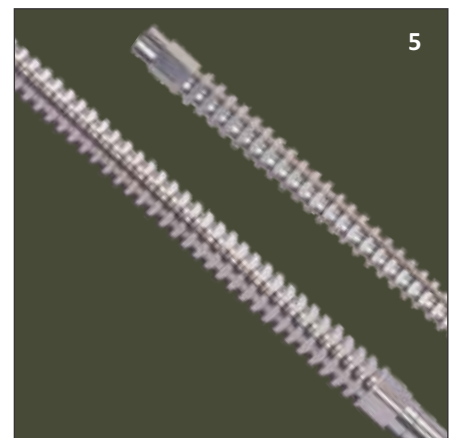
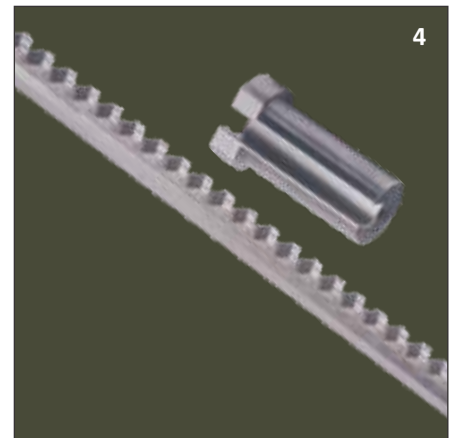
1. Kalibrier- Räumwerkzeuge - Diese Räumnadeln werden zum Entfernen von Grat eingesetzt, der während nachfolgender Bearbeitungen entsteht wie auch zum Entfernen von Wärmebehandlungs- Salzen oder geringen Verwerfungen nach der Wärmebehandlung Sie werden auch zum Finishen eingesetzt, wenn die Nenngröße der Räumwerkzeuge unterschritten ist, aber trotzdem noch nachgeschliffen werden kann

2. Evolventen- und Korbverzahnungs- Räumwerkzeuge - Evolventenverzahnte Räumwerkzeuge werden nach ANSI B92.1, B92.2, JIS, DIN5482, DIN5480, TSZ2102K, HES, SES und anderen zutreffenden Standards hergestellt. Korbverzahnungs- Räumwerkzeuge können für alle Standards wie DIN5481, SMMT111, HES, ZGN, DBM und andere zutreffende Standards hergestellt werden.

3. Aussen - Räumwerkzeuge - Aussen - Räumwerkzeuge sind verfügbar entweder als Sonderwerkzeug oder als Einsätze zum Räumen von ebenen Flächen, unregelmäßigen Flächen, Außenformen, konkaven oder konvexen Flächen, Korbverzahnungen, Nockenformen, Eckenformen und Schwalbenschwanz-Profilen.

4. Passfedernuten-Räumwerkzeuge, Buchsen & Unterlagen - Passfedernuten-Räumen mit Druck- oder Ziehnapeln, auch zum Entgraten sind vorgesehen für Einzel- oder Mehrfachhübe. Wir stellen auch Führungsbuchsen her, die während des Räumvorgangs die Keilnut- Räumnadel führen

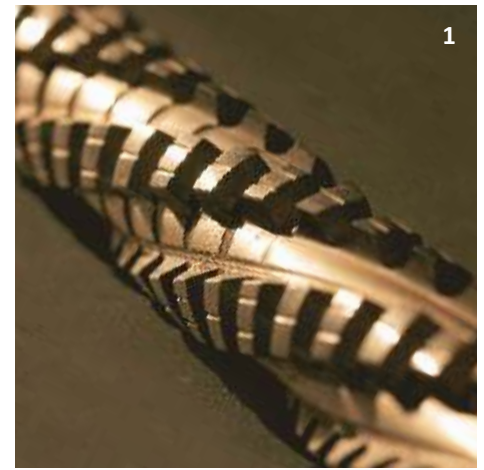
5. Polygonförmige Räumwerkzeuge Vieleck-Räumnadeln umfassen Vierecke, Sechsecke, Achtecke usw. oder beliebige polygonförmige Räumwerkzeuge. Sie können für scharfe oder abgerundete Ecken ausgelegt werden. Wir können auch runde Räumnadeln mit zwei Flächen konstruieren und herstellen.



Fortgeschritten Räumwerkzeuge

1. Drallräumwerkzeuge - Gerade Ausführungen von Räumnadeln können mit schrägen Nut-Grund für sehr dünne Werkstücke kundenspezifisch entwickelt werden. Andererseits auch schräge Keilwellenprofile, sogenannte Drall-Keilwellen. Räumwerkzeuge mit Gerad und Schräg Verzahnungen oder beides zusammen können je nach Kundenwunsch von uns entwickelt und hergestellt werden.

2. Profil – Voll – Form - Räumwerkzeuge - werden für das Räumen von hochpräzisen Komponenten wie Ringzahnräder verwendet. Profil-Räumbuchsen entfernen das Material entlang des Profils und führen somit zu einer hohen Genauigkeit der Werkstücke und eliminieren auch die Möglichkeit eines vorzeitigen Verschleißes. Wir können Vollformräumbuchsen sowohl für gerade als auch für Spiral-Räumwerkzeuge herstellen und nachschärfen.



Profil-Prüfdorne

Lehrdorne - Evolventenverzahnungen, Kerbverzahnungen, Geradverzahnungen. Parallel- oder Schrägverzahnungen.

Produktpalette

Durchmesser : 4mm - 350mm

Modul : 0.3 - 12.0

Lehrringe - Evolventenverzahnungen, Kerbverzahnungen, Geradverzahnungen. Parallel oder Schrägverzahnungen. Meister-Lehrdorne zur Verschleißkontrolle Wir produzieren auch Innenringlehren mit Durchmessern von weniger als 20 mm

Produktpalette

Durchmesser : 6mm - 120mm

Modul : 0.3 - 4.0

Dorne - Profil-Drehdorne, Rundlaufprüfdorne, Meisterkegeldorne, Go und No Go Prüfdorne. Gerade und schräge Ausführung für alle Zahnformen

Produktpalette

Durchmesser: 4mm - 350mm

Modul : 0.3 - 12.0



Räummaschinen

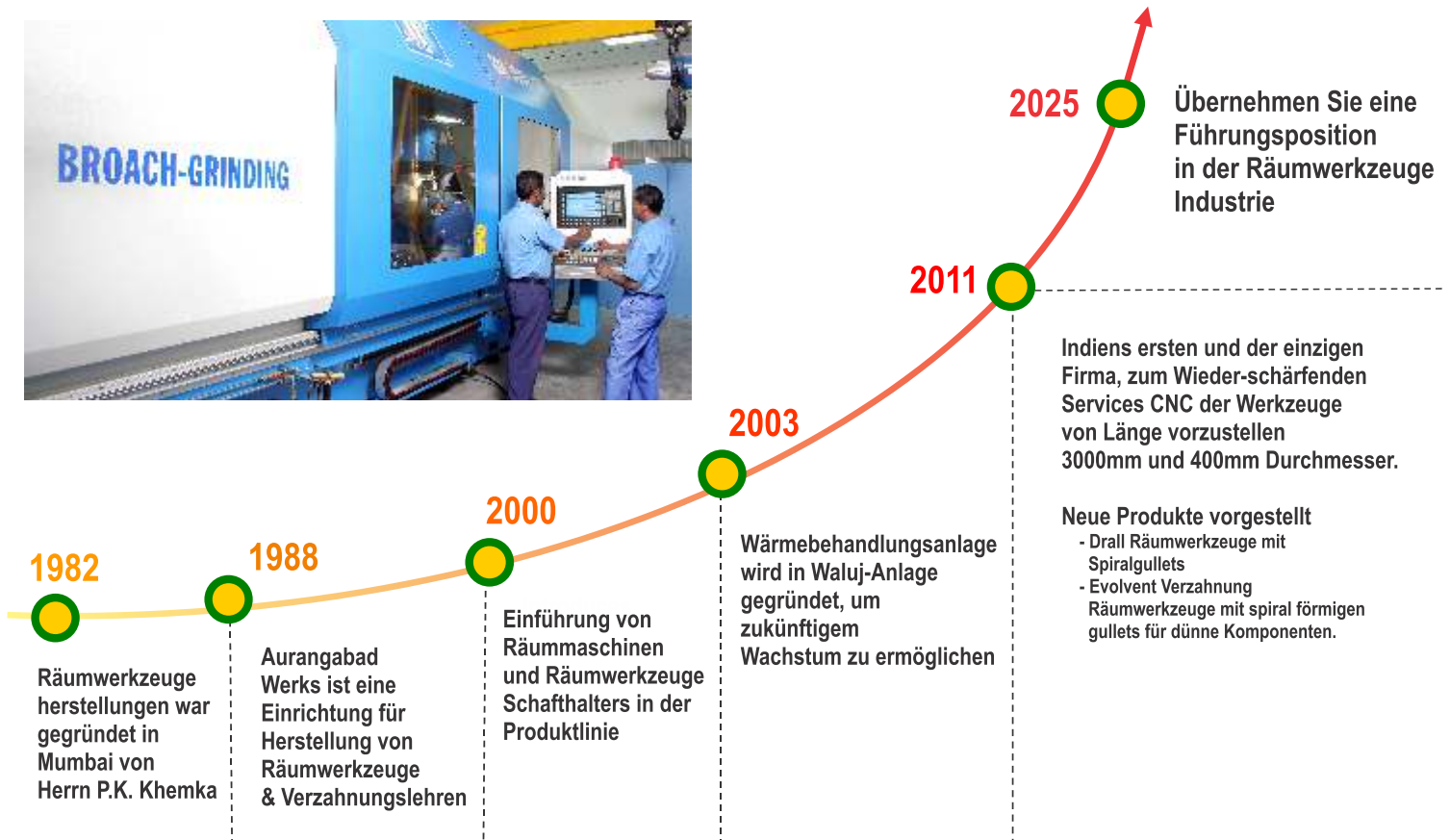
Diese Maschinen wurden nach langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet des Räumens entwickelt. Wir glauben, dass wir dabei die effektivsten Funktionen einfließen lassen und dazu auch neue Ideen entwickelt haben, die es uns ermöglichen, eine hochklassige Maschine zu einem sehr attraktiven Preis zu produzieren. Die Maschine wurde kürzlich gemäß der europäischen Sicherheitszertifizierung (CE) aufgerüstet. Die PLC Control ermöglicht zusammen mit den Automatisierungssensoren den Roboterbetrieb.

Der Umfang der Fertigung umfasst (mit oder ohne Endstückhalter)
3 Tonnen - 10 Tonnen Zugkraft. 600 mm – 1000 mm Hub

Räumwerkzeug- Aufnahmen



Das komplette Sortiment von SJ-, SK- und SR- Aufnahmen nach DIN1418 wird von uns hergestellt. Diese sind für J, K oder R- Kegel nach DIN1417 und für Standardräummaschinen passend. Sie dienen der Aufnahme der Räumwerkzeuge mit runden und flachen Schäften im Ziehverfahren. Sie können in allen horizontalen und vertikalen Räummaschinen entsprechend der Größe verwendet werden.



KHEMKA BROACH & SPLINE GAUGE

H-5/39, MIDC, Chikalthana, Aurangabad - 431 006, MH. INDIA
Tel. : +91 240 2484712 / 2485517 e-Fax : +1 248 5256972



BROACH TECHNOLOGY (INDIA) PVT. LTD.

K-219/220, MIDC, Waluj, Aurangabad - 431 136, MH. INDIA
Tel. : +91 240 2484712 / 2485517 e-Fax : +1 248 5256972

Email : sales@khemkabroach.com Website : www.khemkabroach.com